



Presentado en varios formatos Rosal mini en maceta

Año tras año, el cultivo del rosal mini adquiere mayor poder económico en el mercado europeo

Fernando Cuenca

inde@edih.es

El rosal mini en maceta se presenta como una línea de producto que año tras año adquiere mayor poder económico en el mercado europeo, alcanzando en España, concretamente, crecimientos muy altos y a tener en cuenta.

Actualmente, el cultivo y por lo tanto oferta del rosal mini en Europa está monopolizado por Dinamarca. Sin embargo, España ha entrado a formar parte importante en esta oferta y todo apunta a que en muy poco tiempo, la oferta global del rosal mini en el Viejo Continente quede de forma muy distinta a la que reina en la actualidad

Este producto, el rosal mini en maceta, sólo se puede producir bajo licencia de sus obtenedores, estando cualquier otra fórmula totalmente prohibida y penalizada. En

España, alrededor de cuatro empresas producen este rosal en formatos ligeramente superiores al tradicionalmente ofertado por el país danés. Las producciones realizadas son relativamente pequeñas en el contexto global y van dirigidas a ocupar un hueco o nicho de mercado, ya que este segmento concreto de oferta suele encontrarse más desabastecido por la escasez de demanda en el cómputo general de las diferentes referencias de este producto.

Sin embargo, la firma Europlantas es la única que ha abordado el «proyecto rosal mini» de una forma prioritaria, con altas inversiones de cara a competir con la oferta danesa que, como de-

cimos, monopoliza actualmente este mercado.

La empresa

La firma Europlantas, propiedad de Karstein Gjersvik, es constituida en la localidad malagueña de Coín en el año 1990. Karstein Gjersvik, de origen noruego, está vinculado con el mundo ornamental desde muy joven, ya que su padre trabajaba en el conocido Jardín Botánico de Bergen en Noruega.

Decide instalarse en un país mediterráneo y concretamente en Coín, encontrando allí alta luminosidad, buena calidad y cantidad de agua y disponibilidad de mano de obra dispuesta a ser formada para un trabajo cualificado.

Actualmente, Europlan-

- **Actualmente, el cultivo y por lo tanto oferta del rosal mini en Europa está monopolizado por Dinamarca; no obstante, se espera que el escenario cambie de aquí a unos años** ●

Euryops virginues en macetas de 11 cm de diámetro para aplicación en la jardinería. Esta planta también se cultiva en formato de 25 cm de diámetro

tas se centra en la producción de *Nerium oleander*, todas sus variedades de flor doble, en formatos desde planta semi-elaborada hasta planta ya terminada de forma muy compacta para su comercialización como planta de interior.

Otro de los cultivos base es la *Ixora Hyb.* en formatos de 11 y 14 cm. de diámetro, el *Euryops virginues* en maceta de 11 cm. de diámetro y contenedor de 25 cm. de diámetro para aplicación en la jardinería y la Poinsettia de cara a Navidad en formato de 12 y 14 cm. de diámetro. Ya como gran producto estrella el Rosal mini en 11, 15 y 19 cm. de diámetro.

La producción

El rosal mini en maceta es un producto basado en su industrialización. Esto significa que todas las tareas o fases de su producción deben estar perfectamente mecanizadas y controladas técnicamente con el fin de conseguir un producto final perfectamente homogéneo a lo largo de todo el año y en cantidades importantes.

Las inversiones de carácter técnico en infraestructuras productivas han sido vitales ya que uno de los objetivos es tener un control exhaustivo sobre todo del ciclo productivo de la planta y sólo acudir a la mano de obra altamente especializada en aquellos momentos en que la mecanización no da el nivel mínimo exigido.

Los esquejes cortados mantienen siempre las mismas características para que enraícen y desarrollen con la mayor homogeneidad posible. El llenado de macetas es totalmente mecanizado, al igual que el riego. La planta-

ción del esquejado se realiza sobre sustrato al que se le han incorporado controladores biológicos de plagas y la disposición de los esquejes obedecen a una correcta distribución que asegure el desarrollo deseado de la futura masa foliar.

El enraizado se produce con el total control de la humedad ambiente, el CO₂, la temperatura y la luminosidad, que en esta fase de cultivo cuenta con apoyo de luz artificial hasta completar su iluminación durante las 24 horas. Así, las plantas enraizan en cualquier época del año de una forma estable sin acusar las estaciones.

Según van enraizando y desarrollando, las plantas se van desplazando automáticamente por el interior de la nave, entrando en zonas donde las condiciones del microclima reinante le son más favorables para su crecimiento en cada momento.

Cuando las plantas adquieren un tamaño determinado, salen sobre sus mesas, donde son podadas mecánicamente a una altura concreta. La rapidez en el corte y exactitud del mismo en toda la partida, permite continuar su brotación y desarrollo homogéneo. Tras su corte vuelve inmediatamente a la nave de desarrollo y, tras alcanzar la nueva brotación el tamaño deseado, vuelve a ser podada por última vez bajo el mismo sistema.

El corte de esquejes es uno de los momentos más importantes. Los esquejes son seleccionados siempre de la misma manera para evitar desigualdades

Tras esta segunda poda e iniciada ya su brotación, las mesas móviles son desplazadas a una nueva área de trabajo donde un equipo de personas selecciona las plantas por si hubiese habido algún fallo en alguna maceta, y son pasadas a otra nave en donde son depositadas al marco de cultivo definitivo.

En esta última fase de cultivo, el apoyo de luz artificial ya no es tan prolongado y las plantas se desarrollan en un ambiente, aunque siempre controlado, más acorde con las condiciones posventa.

Todos estos trabajos son previstos y comunicados en programas informáticos de forma semanal. Estos a su vez son ejecutados por equipos de personal altamente cualificado que han sido formados en la propia empresa Europlantas.

Cantidades y variedades

Las series producidas en Europlantas son bajo licencia de la firma danesa Poulsen Roser y la alemana Kordes Roser.

En cuanto a las cantidades producidas, depende del



formato y son de 10.000 unidades semanales durante todo el año para el formato de 11 cm. de diámetro, 3.000 unidades semanales en formato de 15 cm. de diámetro desde los meses de marzo a noviembre y 1.000 unidades también semanales en maceta de 19 cm. de diámetro para ese mismo período. Toda esta producción va dirigida de momento al mercado español, ampliándose en futuras etapas a otras áreas geográficas en función de incrementos de producciones.

Básicamente se trabajan tres series de rosal mini: «Kordana», «Palace» y «Parade». Dentro de cada una de estas series existe un amplio surtido varietal que da característica al color de sus flores y aspecto del follaje, que en algunos casos, en referencia a su capacidad de desarrollo particular, decide el formato de maceta al que va dirigida su producción.

Varietades como «Honey» de color rosa, «Amber» en amarillo, «Apollo» en salmón, «Charming» en rojo, «Queen Margrethe» en rosa oscuro, «Foxy» en lila, etc. son algunos de los ejemplos de rosal mini producidos.

Comercialización y consumo

Como se decía al principio, el consumo del rosal mini en maceta no sólo existe ya a niveles más que aceptables en el mercado español sino que se encuentra en un claro crecimiento.

Los responsables de los canales comerciales, sobre todo los de los puntos de venta, se quejan constantemente de que el rosal mini que se viene cultivado en centroeuropa es una planta muy forzada que no da una respuesta posventa adecuada en un clima suave como es el de España y por extensión al resto de países mediterráneos. Esta es precisamente la razón que ha animado a Europlantas a producir esta planta en un clima plenamente relacionado con el mercado al que va dirigido.

Un rosal hecho en España, con temperaturas e iluminación característicos y una selección varietal específica, son elementos que en su conjunto garantizan el éxito.

Europlantas no sólo juega a favor del clima, tecnología y variedades como base de su éxito; también cuida la presentación de sus productos y forma de distribución, asegurándose de que sus clientes reciben un género fuerte y fresco.

Los procesos de carga de sustrato, alimentación de macetas, llenado, riego y transporte hasta su lugar definitivo son procesos totalmente mecanizados

