

Plásticos a capas

Solplast dispone de la mejor tecnología europea para la transformación de plásticos agrícolas

“ La agricultura de todo el mundo ha escogido el plástico como uno de los elementos más importantes de cara a conseguir ventajas económicas dentro de esta actividad. Así, conceptos más o menos evolucionados según el nivel de desarrollo de la zona donde se aplica, el forzado de los cultivos bajo plásticos con tunelillo o invernaderos, el acolchado, los embalses, los ensilados,... hasta la aplicación en hidroponía, configuran ejemplos de las posibilidades que estos materiales son capaces de aportar al complicado mundo de la agricultura.

Cada día se exige más calidad y diferentes productos que sean capaces de aportar cambios significativos en los cultivos y que, por supuesto, redunden en producciones más competitivas. A este mercado se le ofrece lo que pide siempre y cuando sea razonable, si bien, también es cierto que muchas veces son las empresas fabricantes las que aportan estas novedades, que de una forma más o menos rápida repercuten en un enorme volumen económico de negocio.

En la línea de satisfacer al mercado mundial de film agrícola con el máximo de calidad, en 1986 se constituye la firma Solplast, S.A. y ubica su fábrica en la población murciana de Lorca en España. Esta empresa pertenece al grupo de empresas Armando Álvarez, S.A. el cual posee una dilatada experiencia en el sector del plástico. Aparte de

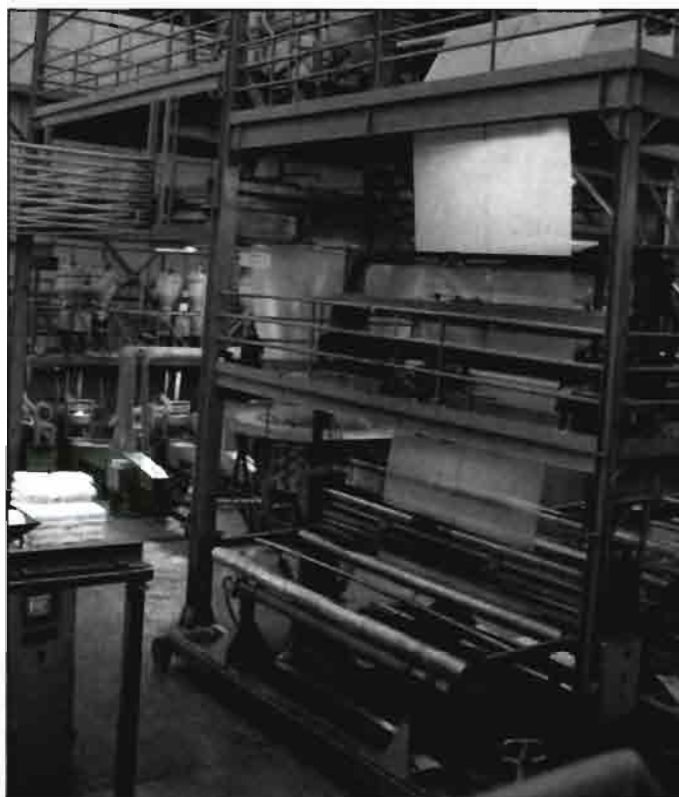


Imagen tomada durante uno de los procesos de fabricación en el interior de la factoría de Solplast, S.A. en Lorca (Murcia, España).

la fabricación, corte y distribución que conforman la actividad de esta firma, hay que destacar que cuenta con un almacén-delegación en la importante zona de producción hortícola española de El Ejido en Almería, donde se realizan

operaciones de cortado y distribución de estos films agrícolas. Además posee también delegaciones en distintos puntos de la geografía con importancia agrícola, creando así una organización destinada a dar a sus clientes el mejor

“ Forzado de los cultivos bajo plásticos con tunelillo o invernaderos, acolchado, embalses, ensilado, ... hasta la aplicación en hidroponía, configuran ejemplos de las posibilidades que el plástico ofrece al interesante mundo de la agricultura. ”

servicio y atención, tanto a nivel nacional como internacional.

Entre otros motivos, al tratarse de una empresa joven, ha podido contar con la incorporación de una maquinaria de fabricación con las últimas novedades en tecnología, con el fin de poder fabricar productos especiales para atender ciertos sectores del mercado cada vez más generalizados. Uno de estos ejemplos es la dotación de tecnología de «coextrusión tricapa» en toda su gama de productos y medidas hasta 16 m de ancho, única en España.

Esta tecnología de fabricación permite producir productos como el embalse soldable, en el que se combinan materiales de alta soldabilidad en las capas externas, con materiales de altas prestaciones mecánicas en la interna; otro producto es el film blanco-negro, utilizado en aplicaciones como ensilados, acolchados, y casi imprescindible para cultivos sin suelo (hidropónico). Y uno de sus principales productos, el «Tritermic», en el que se combinan las mejores propiedades de los diferentes materiales existentes para la aplicación en cubiertas de invernadero, dotándolo de excelentes propiedades térmicas, mecánicas, alta transparencia y efecto antivaho. Este tipo de tecnología, así como la automatización de los controles, permiten obtener un film con una perfecta distribución de todos los materiales, una excelente regularidad de espesores y una calidad por encima de la media del mercado.

El proceso de fabricación no difiere notablemente del empleado por otras compañías productoras de films para la agricultura. La grana de polietileno utilizada como materia prima es en-

En la fotografía superior, imagen tomada en la zona de almacenaje de las bobinas «Jumbo» de 2.000 Kg.

Al lado, José María Musso del departamento comercial de Solplast, S.A. ante estas bobinas iniciales «Jumbo» de donde se embobinarán los plásticos en longitudes determinadas, en función de las necesidades finales del agricultor.



silada y mezclada volumétricamente con los aditivos correspondientes para obtener las características deseadas. En este caso, al realizarse la fabricación mediante la tecnología de «coextrusión tricapa», todos los procesos que intervienen en la configuración del espesor del film son realizados por triplicado aunque sólo se aprecie una lámina final. De ahí se alimentan los tres extrusores donde los diferentes tipos de plástico pasan al cabezal circular donde estos plásticos, inyectados por separado y diferenciados en sus características predeterminadas, producen las tres capas que en esta fase se conjuntan configurando una

sola final. De aquí se forma el «globo» que dará según las características del mismo la anchura del film deseado. Una vez pasado el nivel de la calandra superior que permite mantener la presión interna del «globo» y encontrándose en la zona más alta de la torre, el film desciende por dicha torre para ser sometido al plegado que, a su vez, puede ser de diver-

sas formas, denominándose «lámina», «tubo abierto a un costado», «plegado inglés», «plegado francés o en ocho», «plegado en EME» o «plegados en UNO» según el sistema utilizado. Durante el proceso de embobinado, el film puede pasar por una fase previa consistente en una zona de rodillos, que dependiendo de las características de éstos, pueden darle carac-

“Solplast, es una fábrica de plásticos agrícolas dotada con la tecnología de «coextrusión tricapa» para toda la gama de productos y medidas de hasta 16 m de ancho.”

terísticas especiales para la agricultura. Puede tratarse de diferentes anchos, macro o microperforaciones, etc.

La fábrica está, a su vez, dotada de un laboratorio con los medios necesarios para velar día a día por la calidad del producto, así como para la mejora de los productos existentes y el desarrollo de nuevas aplicaciones que puedan aparecer en el mercado. El laboratorio cuenta con un control de *Xenotest* que produce el envejecimiento acelerado del plástico y puede estudiar así su respuesta en el tiempo, al exterior, según las condiciones a las que es sometido; *dinamómetro* (INSTRON) que controla las resistencias al estiramiento, desgarros, deslizamientos,...; *espectro fotómetro* para el control de la transparencia y calidad de aditivos,...; *medidor de índice de fluidez* que permite controlar a la materia prima; *martillo de rasgado* para el índice de resistencia mecánica...; *cámara de efecto antivaho*; etc.

Siguiendo con el proceso de fabricación, el plástico pasa a bobinas «Jumbo» de 2.000 Kg, bien protegidas, y se procede a su almacenaje, desde donde serán reexpedidas a la delegación de Las Palmerillas (Almería) donde también poseen cortadoras o son pasadas, según necesidades, a la sección de corte donde los films son ya embobinados en longitudes según las necesidades del agricultor. Estas nuevas bobinas son pasadas a la sección de expedición que, bien en paquetes eslingados o paletizados, son servidos al cliente directamente o por mediación de sus distintas delegaciones.”

FERNANDO CUENCA