



Control de natalidad

Berguedà Iniciatives SDSL
Texto y fotos

La Iniciativa Comunitaria LEADER II ha actuado como elemento catalizador para la puesta en marcha de un centro homologado de fecundación asistida de conejos en la comarca barcelonesa de Berguedà. La técnica permite un mejor control sanitario y una producción homogénea de calidad.

En primer término, cabría ubicar geográficamente nuestro GAL en la comarca del Berguedà, situada al norte de Catalunya, a 80 Km. de Barcelona, y sobre las primeras estribaciones de los Pirineos; un territorio con una

población de 38.606 personas y una superficie total de 1.182,5 Km². El área exacta de implementación de la Iniciativa LEADER II incluye 14 de los 31 municipios que integran el Berguedà: Avià, Berga, Casserres, Cercs, L'espunyola, Gironella, Montclar, Montmajor, Olvan, Pug-Reig, la Quar, Sagàs, Santa Maria de Merlès, y finalmente, Viver i Serrateix. El área geográfica, con una población estimada de 31.121 habitantes y que presenta una superficie de 584,2 Km², coincide con los 14 municipios afectados por los incendios forestales de 1994.

El proyecto que a continuación se describe es un ejemplo paradigmático de desarrollo rural y de capitalización de los aspectos más substantivos previstos en nuestro GAL y en LEADER II, vertebrados por un aspecto transversal y generador de numerosos efectos, la innovación.

SAT COPABA 1207-CAT es una empresa vinculada a la actividad cunicultora, que posee treinta años de experiencia en la cría de conejos, y que gestiona un centro de fecundación asistida de esos animales. Está situado en la finca llamada "Cal Vilardaga", en Graugés, término

municipal de Avià. El centro de fecundación, inaugurado el día 29 de mayo de 1999, es el único centro de sus características homologado en Cataluña.

SAT COPABA 1207-CAT pertenece al mismo grupo empresarial que gestiona el matadero de conejos, Palau i Fills, SA. En esta explotación la empresa ha ejecutado otro proyecto – subvencionado por el LEADER II- de naturaleza innovadora, ya que ha conseguido aplicar un sistema de anestesiamiento por gas, prácticamente único en España, que posibilita un mejor aspecto en el color y calidad de la carne del conejo, la desaparición total de hematomas ocasionados por la descarga eléctrica en el sistema tradicional, y la imposibilidad de la fisura de huesos por la inexistencia de contracturas musculares.

La práctica de la inseminación artificial se comenzó a aplicar hace cinco años por parte de esta empresa para suministro interno. Pero la Iniciativa Comunitaria LEADER II actuó como elemento catalizador para la puesta en marcha de un centro homologado de fecundación asistida de conejos.

La inseminación artificial se ha extendido en muchas de las especies de consumo alimentario; así, en el sector de la cunicultura, desde que los precios empezaron a aminorarse como consecuencia por ejemplo de contingencias como las epidemias, el granjero cada vez tiene que poseer más conejas para aprovechar las ventajas de la "economía de escala". SAT COPABA-1207 CAT, consideró que la inseminación artificial de los conejos era el sistema más adecuado para tratar de superar la cierta involución en que se vio inmerso el sector.

En el recinto se alojan 200 machos, aunque la capacidad total es de 380 sementales. Se crían dos variantes: "California", de manto blanco-conhocico y orejas negras, que es utilizado para la producción cárnica, y "Nueva Zelanda", totalmente blanco, utilizado para producir madres reproductoras.



Las sierras de Cadi-Moixeró limitan el extremo norte de la comarca de Berguedà

El proceso de adquisición de los machos empieza en el día después del nacimiento del conejo, comprando los recién nacidos y sus madres y ubicándolos en unas instalaciones o "centro de cuarentena" de que dispone la empresa donde residirán los primeros seis meses de su vida. Después de una depurada selección, en la que se comprueba que los pequeños consiguen los márgenes de crecimiento óptimos, se trasladan los machos al centro de inseminación. Una vez en el centro, se someten a una temperatura ambiente que oscila entre los 16 y 20 grados centígrados y se mantienen aislados totalmente del exterior.

El proyecto ha contribuido a consolidar una empresa innovadora dentro de la comarca del Berguedà y a generar nuevos empleos

Tras la obtención del semen, bajo un estricto control de calidad en el laboratorio, se guarda en los frigoríficos y más tarde será trasladado a las granjas en termos refrigerados entre 15 y 16 grados centígrados. Las dosis mensuales de semen, que suelen variar de 10.000 a 11.000, abastecen a cuatro granjas de la misma comarca del Berguedà, y a granjas de comarcas próximas, en concreto a cuatro en el Bages, dos en la Garrotxa y tres en Osona. Al ser un producto que por el momento se conserva en fresco como máximo durante 70 horas, es inexcusable la proximidad de las granjas receptoras. Aunque, con relación a la capacidad de transferencia de la metodología de todo el proceso, sería factible ampliar las cualidades positivas del proyecto no solamente a la comarca del Berguedà y las circundantes, sino a nivel regional, nacional o transnacional.

Dado que la inseminación artificial es bastante simple, el centro muestra el proceso al criador para que lo ejecute, pero en algunos casos específicos es el mismo centro el que directamente resuelve las demandas de los criadores de conejos.

Haciendo una cierta evaluación del proyecto, es necesario mencionar que la fecundación asistida tiene muchas ventajas respecto a la monta natural o tradicional. Así, SAT COPABA 1207-CAT con la inseminación artificial ha conseguido ahorrar un 30 % de los costes, por ejemplo en el pienso, o en las infraestructuras.

Además con esta técnica aún poco conocida para los criadores de conejos, se consigue un mejor control sanitario y un bajo riesgo de pro-

pagación de enfermedades que el macho podría transmitir a la hembra con la metodología de la monta tradicional. Estas enfermedades suelen producir bajas de los pequeños en el nido algo que con la nueva técnica se consigue evitar. Además, al no tener que albergar machos en las granjas, sus jaulas pueden ser ocupadas por hembras y este aumento de reproductoras contribuye a una mayor productividad en la granja.

Se consigue también una producción homogénea o estandarizada de calidad -los conejos al provenir de padres seleccionados son de una mejor calidad y tamaño-, así como entronizar una cierta clientelización, ya que el conejo, que tiene características arquetípicas inmejorables, responde mejor a las demandas del consumidor.

El proyecto ha contribuido a consolidar una empresa innovadora dentro la comarca del Berguedà y a generar nuevos empleos que en un futuro pueden ser ampliados cuando la explotación funcione al 100%. Mejora la calidad del producto; y en definitiva, incrementa su valor para facilitar su promoción y acceso al mercado. Todo ello sin olvidar otros efectos originados por la aplicación de una metodología y tecnología pioneras, como la posibilidad de transferencia, la creación de empleo y, sobre todo, la mejora de la calidad de vida en las áreas rurales. ■

Berguedà Iniciatives SDSL
Barcelona,49. Berga
08600 Barcelona
Telf. 93.821 35 53. Fax: 93
822 09 55
E-mail: bisdsl@teletel.es
WEB: bergueda-iniciatives.com

INNOVACIÓN



La inseminación artificial de los conejos permite un mejor control sanitario y puede ser un sistema adecuado para mejorar la calidad y la competitividad.