

# Tecnología española al alcance de todos

*Cermosan es una de las pocas empresas españolas que fabrican maquinaria desinada al proceso productivo de los viveros.*

Hasta hace pocos años, si un vivero tenía la necesidad de tecnificarse en cuanto a maquinaria en el proceso productivo se refiere, la única salida era tener que recurrir a la compra de dicha maquinaria fuera de nuestras fronteras. Esto además suponía también el que sólo aquellos viveros que tenían un alto potencial económico fuesen sólo los que podían acceder a ella.

Por suerte, todo evoluciona y empezaron a aparecer empresas de suministro que ponían esta tecnología al alcance de todos y ello a sido crucial de cara al desarrollo experimentado por este sector en estos últimos años. Pero no termina aquí el asunto, el siguiente paso ha sido la aparición de empresas nacionales fabricantes de este tipo de maquinaria que además han optado por el desarrollo de una tecnología propia. Uno de estos ejemplos es la firma **Cermosan**.

En 1990, cuatro hermanos, Javi, Ricardo, Bernardo y Carlos Pérez, aprovechando que en conjunto suma-

**E**n tan sólo cinco años, esta empresa ha conseguido desarrollar una maquinaria competitiva y rentable para los viveristas españoles

ban un importante potencial de experiencia en el sector dentro de los apartados de mecanización y producción en vivero, optaron por crear la empresa **Cermosan**. Esta está especializada en el desarrollo y fabricación de maquinaria para viveros, sobre todo para su proceso productivo.

En tan sólo cinco años, ya son muchos los viveros que por sus instalaciones se encuentran, desde un simple rodillo para el deslizamiento mejor de la manguera, hasta la máquina de plantar más compleja con todos los accesorios necesarios para implantar el mejor ritmo de trabajo con el menor personal necesario.



La máquina Vibromac mecaniza perfectamente el proceso de plantación y transplante de artículos de gran contenedor.

Entre los productos más importantes de esta empresa fabricante se encuentra la mezcladora de sustratos **Cermomix 2'5**, con una capacidad de realizar 1'75 m<sup>3</sup> de sustratos por tanda, con rampa de vaciado ajustable, humidificador con temporizador, mandos accionadores por pedal, etc... La enmacetadora **Enmatic**, con un rendimiento ajustable de 600 a 3.200 macetas hora, admite macetas de 8 a 25 cm. de . Por supuesto con sistema motor-taladro, ajuste total de velocidades tanto en acopio de sustrato como en el de llenado y admite todo tipo de elementos que enriquecen el automatismo de inductor automático de macetas, cintas almacén de macetas o contenedores para el mismo, salida automática de macetas y conexión con las cintas transportadoras.

Su último producto y por lo tanto más novedoso dentro de su catálogo es **Vibromac**. Se trata de una máquina de enmacetar cubetas de hasta 40 cm. de forma suspendida y ya con adaptador hasta las medidas más grandes existentes en el mercado. Esta máquina posee un sistema vibratorio-compactador que trabaja según las necesidades impuestas por el operario, así mismo, su capacidad en cuanto a sustrato es de 3 m<sup>3</sup> y posee la característica de recoger el sobrante durante la operación de transplante y pasarlo al resto de sustrato no utilizado hasta el momento. La salida del mismo es regulable en su totalidad y también la orientación de la salida. Esta máquina es transportable fácilmente sobre sus ruedas, posee depósito de macetas cercanas al operario y este posee los mandos de la máquina a sus pies para tener siempre las manos libres.

Pero como nos dice Ricardo Pérez, "Existe un gran número de empresas en España con una dimensión relativamente pequeña que está esperando un tipo de maquinaria más pequeña que se ajuste a sus necesidades empresariales y poder así entrar también en la mecanización de su cadena productiva a un precio asumible ya que sí son amortizables. Este es el reto de los próximos años y por ello ya estamos trabajando en ello".

*Fernando Cuenca*