



El taller de fabricación de Conic System es como un cajón de sorpresas: se trabaja con elementos de alta precisión, los bancos de pruebas se suceden, los materiales son seleccionados de alta calidad, el gran volumen de pedidos se nota en el ambiente..., y lo más importante: no se para de pensar

e ingeniar para el equipamiento de los semilleros, cuanto más perfeccionados mejor. En la fotografía inferior, Xavier Gusi a la izquierda y Carles, su hermano a la derecha; están dando instrucciones para poner en marcha una prueba de resistencia de unos muelles; una cosa tan simple, resulta esencial en la calidad final de una máquina. En la otra fotografía, Carles Gusi camina dentro de un semillero ante un carro de riego fabricado por su empresa un elemento que ya lleva varios años en el mercado que ha llegado a un punto de perfección y seguridad importantes. Para un semillero, la uniformidad del riego, con el máximo ahorro de agua y mano de obra, ya no es un problema.



Ingeniar para viveros

ANNA VILARNAU

El equipo formado por los hermanos **Gusi**, junto a una plantilla de 11 trabajadores, configuran a una empresa relativamente joven -no por los años que llevan en el mercado sino por la edad de la mayoría de ellos- con el nombre de **Conic System**.

Xavier y Carles Gusi aceptaron responder a las preguntas que les formulamos, ya que en

su empresa la ingeniería y tecnología que desarrollan está totalmente centrada al equipamiento de semilleros, a la planta joven y al plantel: desde la sembradora hasta el carro de riego, pasando por el equipo de nebulizadores.

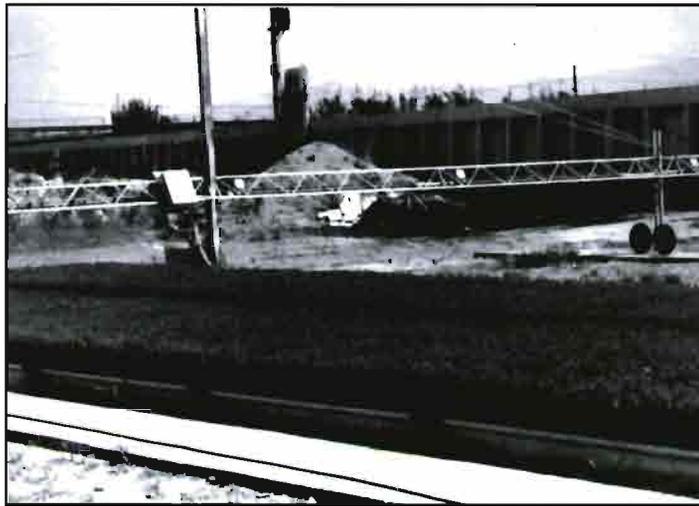
Estamos ante un momento que el sistema de cultivo tradicional va a la baja, con un aumento equiparable al de la es-

pecialización, en busca de mayores rendimientos -alta producción de las explotaciones y buena calidad de los productos-.

Revista Horticultura- Desde la primera sembradora «Conic Classic» hasta la más reciente «Conic Decop» ¿Cuáles son las novedades introducidas?

Conic System- «C. Decop» nació como mejora y a la vez como complemento de «C. Classic». Esta última, siembra línea a línea la bandeja, con una limitación en el tamaño de la semilla ya que sólo admite

Dos imágenes representativas de la trayectoria de Conic System. En la fotografía superior, Carles Gusi, pero también podría ser otro de sus hermanos, ante el ordenador trabajando con el programa de diseño Auto-Cad. En la otra imagen, la novedad de más reciente introducción: el carro de riego para exteriores ideal para forestales u otros. Un elemento de fácil funcionamiento que cubre una vacante existente en el sector.



diámetros de hasta 4 mm, quedando limitada la admisión de muchas píldoras, en cambio no está limitada ni por los diámetros más pequeños (como la begonia). «C. Decop», siembra toda una bandeja de golpe, lo que implica más velocidad, además de admitir semillas desde 1mm (como el apio) hasta las bellotas de 4 cm de largo o las castañas con diámetros de 3 cm; ésta, por otro lado ofrece la posibilidad de regular la velocidad de desplazamiento del depósito de semillas, permitiendo sembrar pequeñas cantidades de semillas.

R.H.- Desde que la empresa lanzó al mercado la línea de siembra «Conic Pro-100» hasta la más moderna «Pro-150» no ha pasado mucho tiempo. ¿Porqué esta novedad?

C.S.- La «Pro-150» es una lí-

nea modular con más flexibilidad, que permite la incorporación de numerosos accesorios: desapilador de bandejas, llenadora de bandejas -con o sin mezcladora-, punzonado, uno o dos cabezales de siembra -se seleccionará cuál va a utilizarse con el panel de mandos-, cobertura -vermiculita, arena, turba...-, riego, apilador de bandejas y extractor de bandejas apiladas. Estos accesorios pueden ser incorporados paulatinamente, haciendo crecer la línea de siembra en función de las necesidades.

R.H.- ¿Y la rentabilidad de estas máquinas?

C.S.- Se calcula que a partir de una capacidad de 500.000 plantas anuales, con dos personas en la explotación, este tipo de maquinaria ya es rentable para un semillero. Con dos operarios se calcula que

con la línea de siembra más completa se pueden sembrar 650 bandejas por hora. El porcentaje de fallos de siembra ha disminuido considerablemente, por un lado han contribuido a ello la perfección de las sembradoras, por el otro se tiende a utilizar semillas pildoradas que a pesar de su precio elevado actualmente son más económicos que hace unos años.

R.H.- ¿Y el comercio de estas sembradoras?

C.S.- Si tenemos en cuenta que el sustrato a emplear ya no es un problema; que existen varios modelos de sembradoras que permiten cualquier diseño de la placa en función del tipo de bandeja a utilizar; el precio de la semilla que no permite derroches ni fallos..., el comercio es mundial porque las posibilidades son múltiples para casi todo tipo de semillas, ya sean forestales, ornamentales como de hortalizas.

R.H.- ¿Existe algún proyecto de plantadoras de esquejes? aunque no se trate de sembrar, si que pertenecen al mundo de la planta joven.

C.S.- Si, ya se han hecho algunos estudios sobre este tema, pero por el momento su ejecución es algo compleja.

R.H.- En riego para semilleros ¿cuáles son las innovaciones más recientes?

C.S.- Por un lado, está la mejora del tradicional carro de riego diseñado para el plantel dentro del invernadero; la tecnología sigue siendo la misma, y el perfeccionamiento se basa en la parte electrónica del cuadro de mandos. Lo que realmente es novedad esta temporada, es el lanzamiento de un carro de riego para exteriores, ideal para el plantel forestal, con una amplia posibilidad de cubrición del riego: 25 m de ancho por 200 m de largo, un diseño muy bien pensado para un simple funcionamiento.

