

IV CONGRESO MUNDIAL DE CUNICULTURA BUDAPEST - OCTUBRE 1988

ACTIVIDADES

VISITA A LA COOPERATIVA PETÖFIC DE DUNAVARSANY (HUNGRÍA)

Gerardo Santomá. Cyanamid Ibérica S. A.

1.- INTRODUCCION.

Hungría es un país de gran importancia en la producción cunicola tanto desde el punto de vista cuantitativo como cualitativo. Hoy en día es el quinto productor mundial con 37.000 Tm de carne al año que le reportan un nada despreciable volumen de divisas (entre 40 i 50 millones de dólares), debido a su vocación netamente exportadora no sólo de conejos (aproximadamente 263 de la producción) sino también de cerdos (55% de la producción) y pollos (60% de la producción). De este modo, después de China es el principal proveedor externo de carne de conejo de la C. E. E., principalmente de Italia y Francia.

Sin embargo, este volumen de producción es relativamente reciente y consecuencia de las acciones de promoción dirigidas por el Departamento de Cunicultura e Investigaciones Científicas creado por el Ministerio de Agricultura húngaro en 1952. Así en los años sesenta la producción era de 4.000 Tm a partir de granjas familiares de autoabastecimiento, y a finales de los setenta la producción alcanzaba 30.000 Tm, a partir de grandes explotaciones pertenecientes a cooperativas agrarias, hasta el punto de que el 99% de los cunicultores húngaros pertenecen a este tipo de asociaciones. Se estima que aproxi-

madamente 100.000 familias viven de la cunicultura.

Gracias a la participación del Dr. Darabant de la compañía Cyanamid Viena, el grupo de españoles que asistimos al 4º Congreso Mundial de Cunicultura, tuvimos la oportunidad de visitar la Cooperativa Petöfic en la población de Dunavarsány próxima a la capital, Budapest. Esta cooperativa contiene la que es probablemente la mayor granja cunicola de Europa, y entre las primeras del mundo en cuanto a capacidad de conejas en producción, pues alcanza la cifra de 10.000 jaulas de reproductoras.



Naves de maternidad

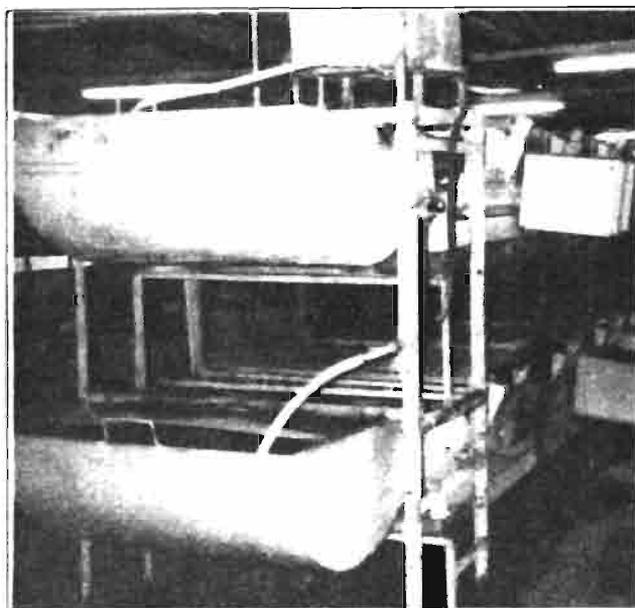
IV CONGRESO MUNDIAL DE CUNICULTURA BUDAPEST - OCTUBRE 1988

2.- SISTEMA DE PRODUCCION Y RENDI- MIENTOS PRODUCTIVOS. MATERNIDAD.

La explotación está organizada en 39 naves de las cuales 22 son para conejas en producción con una capacidad de 460 jaulas cada una. Por un programa de rotación cada una de las naves de reproductoras permanece vacía durante un mes con un objeto de establecer un vacío sanitario (aproximadamente cada nave una vez cada 2 años).

La base genética de los reproductores consiste en la utilización de machos de una raza pesada como es la Blanco de Bouscat que se cruzan con hembras neozelandesas para producir el gazapo híbrido comercial que se ceba para su venta. En Hungría el 65-70% de los reproductores son de la raza neozelandesa y el 8-10% Californianos.

La cubrición se realiza a los 7 días post-parto, después de numerosos ensayos en los que se estudiaron los parámetros reproductivos en cubriciones realizadas entre los 4 y 10 días post-parto. En caso de que la hembra no acepte el macho se repite el intento a los 14 días. Los machos cubren en días alternos y la relación machos/hembras es de 1 a 8. Las palpaciones se



Sistemas de eliminación de excrementos por decantación de agua.

realizan a los 14 días después de la cubrición y la tasa de fertilidad está entre un 70 y un 80%.

Los gazapos se destetan a los 30 días de edad con un número medio por camada de 6 y un número de gazapos producidos por jaula y año en torno a 38. La vida media de la coneja reproductora es de 8 camadas, con una tasa de reposición anual del orden del 80%.

La tasa de ocupación es de 1.5 hembras por jaula y la reposición se realiza dentro de la propia explotación tanto para autoabastecimiento como para venta. Aproximadamente se venden 15.000 conejas de reposición por año a cooperativistas individuales, y además se exportan entre 3 y 5.000 conejas, de modo que estas ventas constituyen el primer negocio de esta explotación cunicola. El principal criterio de selección lo constituye el peso de la camada a los 21 días.

Después de cada ciclo productivo las jaulas se someten a una limpieza exhaustiva, previa a la aplicación del soplete quemador.

Los principales problemas patológicos de esta etapa son la pasterolosis y la mamitis.



La delegación española durante la visita a las instalaciones, junto a los miembros de la cooperativa.

IV CONGRESO MUNDIAL DE CUNICULTURA BUDAPEST - OCTUBRE 1988

3.- SISTEMA DE PRODUCCION Y RENDI- MIENTOS PRODUCTIVOS. CEBO.

Las naves de cebo tienen una capacidad para 5.000 gazapos y se las somete al régimen de todo dentro-todo fuera para mantener un vacío sanitario de una semana después de cada crianza, con desinfección de todo el material. Este periodo dura unos 60 días hasta alcanzar un peso vivo de 2,3-2.5 Kg con una mortalidad del 10-11% más pronunciada durante los meses de primavera y otoño y durante los primeros días después del destete. El principal problema patológico en este ciclo es la diarrea, en cuyo caso sistemáticamente se restringe el pienso a los conejos durante 3-4 días y se administra alfalfa verde.

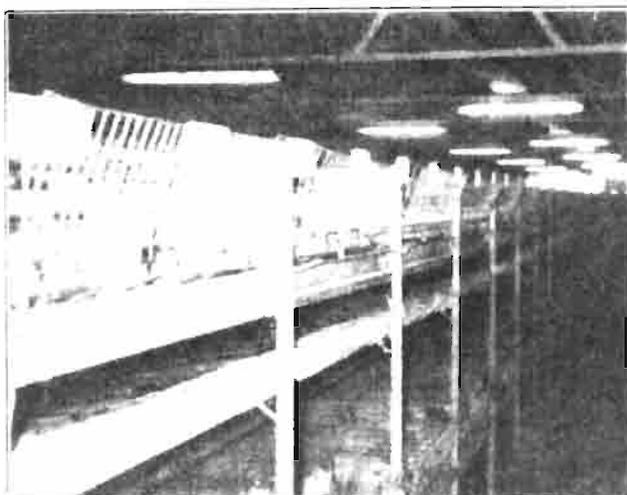
Se intentan mantener los gazapos hermanos al entrar en cebo.

Aproximadamente el 70% de los gazapos producidos se venden a los socios de la cooperativa que se encargan de engordarlos y junto con el 30% restante que se ceba en la explotación, la cooperativa se encarga de transportarlos a un matadero concertado que realiza el sacrificio a maquila. La cooperativa descuenta del precio de venta 2 forints (al cambio unas 5 pts) por conejo al socio de la cooperativa por el servicio prestado.

El índice de conversión en el cebo es de 4.5 Kg de pienso por Kg de peso vivo con un 20% de rechazo, por tanto el índice de conversión de pienso realmente consumido es 3.6. Hay que tener en cuenta, para compararlo con los índices de conversión obtenidos en España, el mayor peso de sacrificio que empeora significativamente este parámetro, así como el tipo de alimentación empleado que comentaremos a continuación.

4.- ALIMENTACION.

La explotación dispone de una fábrica de piensos que produce 200 Tm por mes. El escaso nivel de tecnología de fabricación les ha llevado a tomar la decisión de suministrar a los animales



Interior de las naves de maternidad equipadas con jaulas dispuestas en baterías de dos pisos.

un pienso con un bajo nivel de fibra y suministrar fibra extra en forma de forraje, principalmente alfalfa verde. Este forraje es ampliamente disponible en la zona de esta cooperativa. De este modo, se utilizan 2 tipos de pienso, uno para maternidad y otro para engorde, ambos suplementados con alfalfa.

La composición es de un 16.4% de proteína bruta y un 9.5% de fibra bruta y de un 14.1% de proteína bruta y un 10.2% de fibra bruta para el pienso de madres y de cebo respectivamente.

Se puede observar que los niveles de proteína son también relativamente bajos y ello se debe a la disponibilidad insuficiente de materias primas concentradas en proteína en el propio país y a las dificultades de tipo económico que tiene Hungría y otros países del Este de Europa para importar harina de soja.

El pienso es granulado con 5 mm diámetro y debido a su escasa calidad prefieren servirlo de fábrica ensacado, en lugar de a granel y posteriormente en silos, para disminuir los problemas de aparición de finos y de rechazo del pienso comentados anteriormente.

Las materias primas utilizadas son similares a las de nuestro país (heno de alfalfa, girasol,

IV CONGRESO MUNDIAL DE CUNICULTURA BUDAPEST - OCTUBRE 1988

salvado, paja) más la inclusión de cereales menos corrientes en España para piensos de conejos como son maíz y trigo, y de forrajes como la harina de hierba, y una menor utilización de harina de soja. Su tecnología no les permite incorporar ni grasa ni melazas.

5.- MANO DE OBRA Y ORGANIZACION DEL TRABAJO.

En la explotación trabajan 50 empleados entre los que se incluyen un veterinario y un técnico.

Cada nave tiene un responsable que ejecuta todas las operaciones de manejo de la producción que diariamente facilita un ordenador central.

Debido a que las jaulas de reproductoras están dispuestas en dos pisos, diariamente se retiran las heces dos veces por medio de un sistema de eliminación por agua.

Este agua fecal se utiliza posteriormente para la producción de lombrices y como agua de riego.

A los visitantes realmente nos sorprendieron las medidas de higiene y la limpieza en la que se hallaba la explotación.

La edad media de los trabajadores es de 40 años con una media de 10-12 años de experiencia en cunicultura. Los empleados de mayor experiencia o profesionalidad son los que se encargan de las naves de maternidad.

6.- ASPECTOS ECONOMICOS.

El precio percibido por el productor del Kg de peso vivo de conejo en Hungría oscila bastante según la época del año con mayores precios en invierno y menores en verano. Durante 1988 el precio medio de venta ha sido de 88 forints que al cambio son unas 214 pts por Kg de peso vivo.

Por otro lado el precio de coste se estima en unos 60 forints por Kg de peso vivo (unas 146 pts) sobre el cual la alimentación supone aproximadamente un 60-65% (el precio del pienso es de unas 19.5 pts/Kg) y la mano de obra un 10%.

Lo que ocurre en este tipo de visitas es que siempre se quedan cosas en el tintero y deseas permanecer más tiempo para conocer el funcionamiento de una explotación en mayor profundidad, y más en este caso que se trata de un sistema muy distinto a lo que estamos acostumbrados en nuestro país y donde hay mucho que aprender en numerosos campos. Es un buen motivo para volver...

7.- AGRADECIMIENTOS.

En nombre de los visitantes españoles quiero agradecer a la Srta. Gáborne Petöházi, técnico responsable de esta explotación, las facilidades que nos prestó para visitar la explotación así como la paciencia que mantuvo ante nuestra desbordada curiosidad por conocer el funcionamiento de esta empresa. Así mismo quiero agradecer al Dr. Darabant su inestimable colaboración en la traducción del idioma húngaro.