

ALÖ QUICKE....

“65 años de expansión”



El pasado mes de mayo, la marca sueca de palas cargadoras e implementos Quicke, recibió en sus nuevas oficinas (inauguradas en 2012), a la prensa especializada. En la fábrica de cilindros y en la planta de producción de palas cargadoras, mostraron sus estándares de fabricación, el diseño y la calidad de producción.



BORJA MENDIETA

BRANNLAND, UMEA (SUECIA)

Thomas Björklund (derecha), Director General de Ventas entre las filiales y Alfonso Egea, Delegado comercial para la Península Ibérica de Quicke.



Acompañados de Thomas Björklund, Director de Desarrollo de filiales del grupo Alö, y Alfonso Egea, Delegado de Ventas para la Península Ibérica, pudimos recorrer las diversas instalaciones donde la marca sueca lleva a cabo la fabricación de palas y cilindros para todo el mundo.

Sus oficinas centrales, donde trabajan un total de 40 personas, están situadas en la ciudad sueca de Umea, y es donde están centralizadas todas las operaciones que se realizan a nivel mundial. El Departamento de Exportación está compuesto por 8 personas que controlan todos los pedidos y envíos, y

otras 8 personas que controlan el mercado nacional.

El Grupo Alö, está compuesto por un Holding de 3 sociedades: Altor Equity Partners (88%), Fort Knox (10%) y Managment de Alö (2%) con un total de 685 empleados a jornada completa, además de otros empleados eventuales o a tiempo parcial.

Alö, con 65 años de historia, comenzó su andadura en 1940 fundada por Karl-Ragnar Astrom y su colega Lofgren, que con las iniciales de sus apellidos originan el nombre de “Alö”. Poco a poco se fue expandiendo mediante adquisición de fabricantes competidores directos, asumiendo marcas como VETO o TRIMA. Pero fue en el



anclajes para todas las marcas de tractores. En Norte América son la pala original para el grupo CNH, grupo Argo o Kubota. Son como “trajes a medida” para cada cliente, comentaba Thomas Bjorklund. Y por otro lado, los sistemas LCS para manejo de las palas, desarrollados en exclusiva para el uso de pala cargadora. Cuentan con manejo mecánico Ergo Drive y los electro-hidráulicos *Easy Drive*

año 1988 cuando se produce la mayor expansión gracias a la creación de las primeras filiales en Noruega y en EEUU mediante la compra de fabricantes de palas en estos países. Posteriormente en los años 90, se afinó en Francia donde compró un antiguo fabricante local de palas y donde se encuentra actualmente la planta de fabricación de anclajes. En esta década se desarrollan acciones parecidas en Dinamarca y Reino Unido. Ya en el año 2000, se produce la compra de otras compañías en Alemania y Estados Unidos y se lanzan las series “Dimension” y “TRIMA Plus”. En el año 2010 se produce otro gran salto en la evolución de la compañía, lanzando nuevos productos como el LCS (*Loader Control System*), Palas compactas y se crea la fábrica de implementos en China. Dicha fábrica posee la última tecnología y personal cualificado de Suecia que certifica y controla todos los estándares de fabricación.

De todas las marcas que fabrica el Grupo Alö, solo Quicke se vende en España con sus modelos Dimension, VERSA X y la serie Compact 100. Por tanto, la fabricación de cilindros, las palas y los anclajes son los puntos fuertes e importantes de la compañía. Esta última parte (anclajes) es fundamental para la colocación y montaje de las palas en el tractor cuya producción lleva mucho tiempo



y desarrollo y se debe de ajustar perfectamente a cada marca y modelo, ya que se trabaja conjuntamente con los fabricantes de tractores para una perfecta fijación de la pala. Este es un punto crítico para que todas las marcas puedan llevar la pala QUICKE y sacar el máximo partido al tractor sin mermar tareas como su mantenimiento.

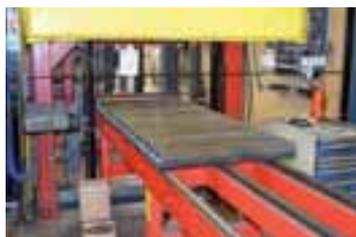
Como OEM (Original Equipments) están muy “unidos” al Grupo AGCO, pero desarrollan

y *Electro Drive* con un pequeño joystick que es manejado solo con el dedo pulgar.

Por tanto, Alö, desarrolla y produce los siguientes equipos: cilindros, palas cargadoras, LCS (*Loader Control System*) e implementos. Tienen centros de producción en EEUU, Europa y Asia. En otros países emergentes, como Brasil, se están dando los primeros pasos para comenzar la producción y acuerdos con AGCO, quien tiene casi



Torbjörn Engström, Jefe de producción de la fábrica (izquierda).



un 60% de cuota de mercado con Valtra y Massey Ferguson.

Fábrica de Cilindros Alö Cylinder

La fábrica de cilindros está situada también en Umea, y operativa desde el año 2000 donde trabajan 20 personas en 3 turnos. Torbjörn Engström, Jefe de producción de la fábrica, nos explicó los puntos más importantes de la misma.

La fábrica tiene una capacidad de producción de 3 200 cilindros a la semana y 150 000 al año. La fábrica produce exclusivamente a nivel interno para la producción de sus palas y, por supuesto, como recambio posventa.

Los métodos de soldadura, acabado y montaje de los cilindros son de última generación.

Todos los cilindros son testeados uno a uno para su correcto funcionamiento y que no haya pérdidas de presión. Si existe algún tipo de error se evalúa su naturaleza. Los fallos mínimos en colocación de retenes, por ejemplo se subsanan fácilmente. Si hay defectos graves de fabricación se desecha el elemento.

Posteriormente, los cilindros se envían a pintar y están listos para colocar en las palas.



Fábrica de palas cargadoras

Situada en la localidad de Brännland, en Umea (Suecia), esta fábrica está dividida en 3 departamentos y 144 empleados: Compras, Producto y Departamento de I+D.



La primera pala se montó en un tractor FARMAL en 1946, totalmente atornillada al tractor sin posibilidad de desmontaje. Posteriormente se fabricó el primer modelo que sí podía engancharse o desengancharse fácilmente del tractor. La fabricación en se-



rie comienza a incrementarse y en el año 1958 se produce un "boom" en expansión superando por primera vez las ventas de exportación a las domésticas. En los años 70 se amplía la fábrica. La planta de producción y ensamblaje, recibe todo el material de los proveedores ya certificado y comprobado previamente.

La fábrica trabaja bajo contrato OEM para otros fabricantes (AGCO, CNH, Zetor, Kubota, Argo) y con sus propias marcas, como TRIMA y Quicke. La planta de producción distribuye su fabricación en: Un 51% para la marca QUICKE, un 30% para TRIMA y un 20% para OEM.

La fabricación está centrada en las series Dimension y Versa X y Compact para tractores compactos de entre 20 y 50 CV se fabrican mayoritariamente en EEUU aunque recientemente se está adaptando esta fábrica para comenzar a producir estas series también aquí. La serie Dimension es la pala más vendida en todo el mundo con diferencia siendo líder o colider de mercado en países como EEUU, Alemania, Francia, Reino Unido, Australia o Países Nórdicos.

Lars Hammarstedt, Jefe de producción de la planta de fabricación, nos hizo un recorrido sobre la cadena de montaje y

cumento para cada pala que se va a fabricar que incluye las características de la misma. Posteriormente a la recepción del material y selección de aquel que va a ser empleado en el día se inicia el trabajo en línea, donde se van uniendo las piezas y soldando de manera precisa. Todas las piezas se sueldan con robots de última generación.

Tras la soldadura, lijado y perfilado de todos los componentes, se pasa a uno de los procesos más importantes de la fabricación y del producto final y que se destaca sobre la competencia, tratamiento prepintura y cadena de pintura.



fabricación de las palas. La fábrica tiene una capacidad de 11.1 palas a la hora. Con el fin de lograr el objetivo fijado para la semana.

En Alö no se fabrica para stock si no a la demanda. Cada día llega el material y se introduce en sistema. Según los pedidos recibidos cada día, el propio sistema configura un do-

La pintura en polvo es un proceso por el cual un polvo o pigmento es aplicado a la superficie de un objeto para crear una capa de color que es más brillante, gruesa y mucho más resistente que la pintura tradicional. Involucra el uso de un polvo seco que es rociado en la superficie limpia del objeto en cuestión. Para su adherencia inicial a la superficie la pala se somete a electricidad estática. Previamente, la pala ha pasado por 12 baños de soluciones químicas de anticorrosivos, antioxidantes de manganeso y cinc para una limpieza y para la perfecta adherencia de la pintura y pasar a una horno a 150°C que elimina restos del baño anterior. Ya en la cabina de pintura, el polvo está hecho de un polímero térmico especial, que responde al calor. Cuando el polvo es horneado, reacciona con los otros grupos químicos en el polímero del polvo e incrementa el peso molecular y mejora las propieda-



des de rendimiento del material, creando una capa uniforme y lisa de pigmento. Este proceso es utilizado principalmente en metales debido a las altas temperaturas a las cuales debe secarse el polvo, 250°C a un tiempo de 55 minutos exactamente. Existen dos cabinas de pintura, una de negro y gris (que son los colores comunes de QUICKE) y otra para el resto de colores de otras marcas.

Posteriormente a la pintura, se montan los cilindros, válvulas, paralelogramo, tornillos, etc, y hay que destacar de manera importantísima, los test de control de calidad y funcionamiento que se realizan, ya que se efectúa un proceso de control a todas y cada una de las palas, sin excepción, aplicando las mayores cargas de peso de un tractor sometiénolas a los máximos esfuerzos y funciones que serían capaces de realizar diariamente hasta 220 bar de presión durante 3 minutos.



Así pues los puntos fuertes de Alö son la minuciosidad en el diseño y la exclusividad de los sistemas empleados en sus procesos de producción que consiguen la calidad máxima en su producto. Siempre con el afán de maximizar el rendimiento del tractor y atender las demandas de los clientes.



Banco de pruebas.



Kjell Lindgren.

Prueba de implementos dinámica

De la mano de un "hombre de la casa", Kjell Lindgren, que lleva casi toda su vida colaborando con Alö, al igual que hizo antes su padre, realizó una demostración de varios implementos y la versatilidad de cada uno de ellos con una pala Quicke Q46 de la Serie Dimension y una Versa X26.

Lo mas importante que se debe destacar de la serie Dimension, además de su diseño vanguardista y su gran facilidad y rapidez de enganche con el sistema *Lock and Go*, en el que la pala se conecta y desconecta en menos de 2 minutos dejándola 'aparcada' con su sistema cómodo y sencillo de 'patas soporte parking', se puede apreciar su gran capacidad de elevación y el más eficaz sistema de pilotaje único en el mercado a través del mando *ElectroDrive*



Enganche y desenganche con el sistema *Lock and Go*.



Professional. Con solo el pulgar podemos manejar "la pala más vendida del mundo", controlando la velocidad de operación, amortiguación de carga, sacudida en el volteo y otras muchas más opciones.

La pala también incorpora el nuevo sistema AAC de control automático de posición de la pala. Mediante sensores colocados en el brazo izquierdo se pueden memorizar posiciones de la pala y el implemento. Después pulsando un botón podemos realizar una serie de movimientos que en trabajos repetitivos permiten un gran ahorro de tiempo lo que supone aumentar la productividad.

Los implementos hidráulicos se conectan de manera rápida y muy sencilla en menos de 5 segundos con el sistema *Selecto Fix* y con presión en el



sistema permite la conexión sin ningún tipo de problema y sin pérdidas.

De la serie Versa-X lo fundamental es, como dice su nombre, la versatilidad en su uso. Es una pala ligera, resistente y con todo el diseño característico de Alö. La visibilidad para trabajar enganchando y desenganchando implementos es total. Sorprende la fuerza de elevación de una pala tan ágil y ligera.

Se pudieron ver allí varios implementos representativos. A parte de los cazos o el porta-pallet con horquillas hidráulicas destacaron por encima de todos el cazo multiusos y el cazo quitanieves.

El cazo multiusos recibe su nombre de la capacidad para realizar diferentes tareas. Posee dos valvas que cuando están cerradas permiten trabajar como un cazo convencional. Estas valvas posibilitan trabajar también con este implemento como pinza porta troncos. La valva superior posee dos cuchillas; una delantera y otra trasera lo que permite trabajar hacia adelante o hacia atrás en trabajos de gradeo en caminos.

Además la apertura de las valvas en altura permite la descarga de material de una manera inmejorable.

El nuevo cazo " quitanieves" es un implemento también destacable. Con este accesorio el tractor se puede utilizar para la limpieza de zonas cubiertas de



“Alö-Quicke, líder en desarrollo, con fuerte presencia global y proximidad con el cliente”

nieve con mucha más eficacia y de manera profesional.

Incorpora unas paletas laterales totalmente extensibles y plegables a 90°. Para no forzar las aletas cuando están apoyadas y abiertas lleva unos amortiguadores laterales y un acumulador trasero. Por tanto se puede ejercer una gran labor de empuje hacia adelante sin que el conjunto sufra.

Tiene un ancho de trabajo de 365 cm y puede incorporar como opción una cuchilla de corte de hielo.

Es un implemento muy práctico con el que se recoge la nieve fácilmente al mover las paletas hacia delante, barriendo la nieve hacia el interior del cazo cuando se está junto a paredes de una manera eficaz.

Tuvimos la primicia de conocer el lanzamiento de un nuevo implemento. El nuevo Silocut SG.

Mayor productividad y durabilidad. Disponible para otoño de 2014, este nuevo modelo posee las mejores y más novedosas ca-



racterísticas para el ensilado. Un implemento con púas reforzadas tipo Conus 3 y cuchillas atornilladas. Este nuevo modelo, está pensado para trabajar con máquinas de gran potencia tolerar un gran desgaste. El diseño de las púas reduce notablemente los esfuerzos en los laterales. Con una anchura de 1.75 m, emplea solo 2 cilindros con una capacidad de trabajo de 524 kg de peso. Los modelos de 3 cilindros tienen una anchura entre 2 y 2.5 m de trabajo e incorporan enganches para cargadoras frontales de Volvo y JCB.

