

El fabricante alemán muestra sus ampliadas instalaciones y presenta nuevos productos

VERDE, AMARILLO... Y KRONE

Krone, marca importada en España por Deltacinco Delgado Delgado e Hijos, volvió a organizar sus ya clásicos Días de Prensa (Press Workshop) para mostrar los nuevos productos con los que pretende reforzar su presencia en los mercados internacionales.



ÁNGEL PÉREZ
SPELLE (ALEMANIA)

Como ya hiciera dos años atrás, Krone organizó en su sede central, situada en Spelle (Alemania), un programa de trabajo específico para la prensa internacional, con 130 representantes de medios de comunicación de 21 países de Europa, Estados Unidos y China, quienes conocieron las últimas novedades de producto y recorrieron las ampliadas instalaciones que permitirán a la compañía incrementar su capacidad productiva.

De la comercialización de la marca para el mercado español se ocupa la empresa palentina Deltacinco Delgado Delgado e Hijos, cuyo responsable para Krone, Raúl Matey, encabezó el grupo español en Spelle, junto a la responsable de marketing, Belén Iglesias. Ambos hicieron un balance muy positivo de las jornadas "que sirven para conocer los nuevos modelos que incorporaremos al catálogo próximamente y, también, para



Bernard Krone charla con Raúl Matey y Heinrich Wingels.

mostrar la dimensión creciente que va alcanzando la empresa".

Deltacinco y Krone trabajan de la mano desde hace más de 30 años. Como ya se ocupó de recordar durante las Jornadas de Prensa el Dr. Bernhard Krone –ya jubilado–, "Deltacinco es uno de los primeros colaboradores importan-

tes que tuvimos, gracias especialmente a Luis Delgado.”

Junto a la evolución de la gama de producto, la compañía alemana está realizando inversiones importantes para mejorar sus instalaciones en Spelle, único punto de fabricación mundial de sus equipos agrícolas. En los dos últimos años ha puesto en marcha un centro de formación, un centro logístico y una nueva nave para la producción de cosechadoras-picadoras de forraje Big X,

al que se unirá un centro tecnológico que puede entrar en funcionamiento este verano. El proyecto global, bautizado como ‘Maschinenfabrik 2015’ asciende a 40 millones de euros. “Es la mejor prueba de que Krone está en constante movimiento hacia adelante y miramos con confianza, ya que la ingeniería agrícola es un sector de futuro. O, para decirlo en las palabras inglesas exactas: No farmers, no food, no future (sin agricultores, no hay comida, no hay futuro);” afirmó Bernard Krone.

NUEVAS COSECHADORAS-PICADORAS DE FORRAJE BIG X 480 Y BIG X 580

La mitad de las cosechadoras de forraje que se comercializan en todo el mundo son modelos con motores entre 451 y 550 CV. Esta es razón suficiente para que Krone, que recientemente anunció el objetivo de duplicar su producción de este tipo de máquinas a medio plazo, haya decidido introducir los modelos Big X 480 y Big X 580, de 480 y 580 CV, respectivamente.

Durante el desarrollo de estos modelos, el equipo de ingenieros de Krone comprobaron que un motor más pequeño requiere un cilindro de picado más estrecho. Las pruebas realizadas dieron como resultado que cada uno de los 6 rodillos de la cámara de pre-compresión tenga una anchura de 630 mm, lo que permite a los clientes elegir entre tres tambores y 20, 28 ó 48 cuchillas.

Otra innovación la constituye el concepto de conducción. Puede alcanzar una velocidad de hasta 40 km/h, conseguida por motores hidráulicos



DATOS TÉCNICOS

	Big X 480	Big X 580
Motor	MTU R6 (Tier 4 compatible Final)	
Cilindrada (L)	12.8	15.6
Potencia tambor (kW / CV)	335/455	405/551
Potencia del motor (kW / CV) (97/68/CE)	360/489	430/585

RAÚL MATEY

“Ideales para el mercado español”

“Estos modelos son ideales para nosotros, ya que nos permiten extender la oferta al segmento de 400-500 CV, que en España supone el 80% del mercado de picadoras de forraje. Mantienen la misma calidad de picado de sus ‘hermanos’ mayores, y añaden mejoras en sistemas electrónicos, y en confort –gracias al sistema de suspensión–, además de un nuevo rotor. Es una máquina más compacta con un diseño que también es nuevo y que puede ser utilizando en el futuro para otros modelos. Estará disponible a partir de 2015, cuando la ampliación de la fábrica se encuentre plenamente operativa”.

regulables en combinación con reductores planetarios. Para el transporte, las Big X tienen una anchura total de 3.0 m con neumáticos 710/70 R42, si bien ofrece la posibilidad de montar otras medidas.

En su interior, el gran cambio se encuentra en el motor MTU (6 cilindros en línea, Tier 4 Final), con un depósito de combustible de 1 500 L y otro para AdBlue de 130 L. En el aspecto externo destaca el renovado diseño, con perfil rebajado en la parte trasera y nuevo bastidor basculante en la parte delantera.

El mantenimiento también resulta sencillo y cómodo. Todos los componentes hidráulicos y el filtro de aire se montan para facilitar el acceso, con mucho espacio interior que facilita su limpieza.

NUEVA GENERACIÓN DE RASTRILLOS SWADRO

Nueva generación de rastrillos hileradores de 2 rotores que destaca por ofrecer, según el fabricante, soluciones inteligentes. Entre ellas se encuentran las nuevas púas con el ángulo de la punta modificado para levantar de manera efectiva la hierba (Efecto Lift Krone) y así minimiza el riesgo de contaminación y mejora sustancialmente la calidad del forraje. Otra característica importante es que la altura de transporte es de 4 m y se consigue sin necesidad de retirar los brazos de púas, es decir, la máquina se desplaza de forma rápida y sin problemas entre los campos, y sin que el operador tenga que salir de la cabina.

Esta nueva generación de rastrillos incluye un rotor adicional en el centro de la máquina, una opción que está disponible en los modelos TC (rotores centrales), que es particularmente útil en los cultivos de hoja como la alfalfa y heno, mejorando el marchitamiento dentro del cordón. El rotor cuen-

"Especialmente útiles en alfalfa"

"Esta nueva generación de rastrillos con rotor central puede ser muy útil en alfalfa. Incluye modelos muy interesantes para el mercado español, con nuevo chasis y nuevas púas. Esperemos que en el futuro también llegue una generación similar en un solo rotor".



ta con control de elevación paralela a los desniveles del terreno.

En la versión TS (rotores laterales) los rastrillos de los extremos se elevan hasta 50 cm y el rotor principal gira a mayor velocidad que los demás, garantizando una mayor eficiencia y rendimientos en la recogida.

Otra característica ya conocida es la pista de rodamientos DURA MAX, con material de doble dureza que soporta sin problema los mayores esfuerzos y está garantizada de por vida. Además su pronunciado ángulo hace pasar las púas de posición vertical a horizontal. La transmisión de la potencia se realiza mediante grupos cerrados bañados en aceite y ejes cardan Jet Effect. Durante el proceso de elevación la parte frontal del rotor se eleva primero y a continuación la parte trasera. En el descenso primero toca el suelo la parte trasera y a continuación la delantera, con el fin de que el forraje no sufra contaminaciones.

DATOS TÉCNICOS

	TS 620 / Twin	TS 680 / Twin	TS 740 / Twin	TC 680	TC 760 / Twin	TC 880 / Twin
altura Ancho de trabajo (m)	6.20	6.80	7.40	6.80	7.60	8.80
diámetro de rotor (m)	2.96	3.30	3.60	2.96	3.30	3.60

EMPACADORA GIGANTE BIG PACK HPD II

Incrementa al doble el material recogido por sus predecesoras, con un aumento de la densidad de la paca de un 10%. Esta segunda generación de empacadoras gigantes incluye un nuevo PickUp Activo, un cabezal recogedor mecánico con un rodillo alimentador.

El sistema de corte también ha sido rediseñado. El tamaño del rotor aumenta un 30% (llega a 720 mm) con una velocidad de corte de 131 rev/min. Tiene 26 cuchillas combinadas en dos bloques de 13 para su activación/desactivación conjunta. Incluye sistema de pesaje de las pacas integrado con una precisión de hasta el 2%. El chasis se ha actualizado de acuerdo con la capacidad de la máquina.

Se ha rediseñado el sistema de llenado variable VFS e incrementa la capacidad un 18%. El canal de alimentación crece hasta 260 mm. Este nuevo modelo incorpora el engranaje principal y el volante ya utilizados en modelos anteriores, aunque este último pesa 608 kg y está respaldado por una transmisión intermedia que incrementa su velocidad hasta 1 180 rev/min, lo que permite alcanzar 45 pistonadas por minuto.

Otra característica decisiva de la renovada Big Pack es la presencia de 8 atadores dobles, una



“No hay nada igual en el mercado”

“Es complicado saber hasta dónde podremos llegar con esta máquina en España porque no hay nada igual en el mercado. Esta máquina está enfocada a empresas de servicios que busquen el máximo rendimiento posible. Ofrecer más densidad en la paca ya es casi imposible y hemos comprobado que la cuerda con los 8 atadores resiste muy bien”.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Tamaño de paca (cm)
Big Pack 870 HDP MultiBale	80 x 70
Big Pack 870 HDP XC MultiBale	80 x 70
Big Pack 1290 HDP II	120 x 90
Big Pack 1290 HDP II XC	120 x 90

solución patentada para formar pacas de hasta un 10% más de densidad sin necesidad de que la máquina se desplace a una velocidad más baja.

TERMINAL TÁCTIL CCI 200

Es una de las últimas soluciones tecnológicas utilizadas por Krone para controlar todas las funciones de la cosechadora-picadora Big X. El terminal táctil CCI 200 es un sistema de gestión de datos desarrollado por el Centro de Competencia ISOBUS (CCI), en el que participan varios fabricantes agrícolas.

Los datos recibidos vía ISOBUS se comunican a través de Wi-Fi, bajo los estándares utilizados por los iPad, para su gestión desde dispositivos móviles. Se ofrece información de todo tipo, como el consumo de combustible, área trabajada, volúmenes aplicados/cosechados, calidad de los cultivos, etc. Toda esta información se visualiza por el software CCI.Control móvil y se muestra al operador. Este sistema permite exportar la información a un PC, así como compartir de forma permanente los



datos del GPS y los datos de estado de la máquina con los portales web.

AMPLIACIÓN DE LA GAMA DE SEGADORAS EASYCUT



Nuevos modelos reforzarán la oferta de la gama de segadoras de discos EasyCut. La EasyCut F 360 CR es una versión 'en mariposa' con cabezal frontal con anchura de trabajo de 3.60 m en combinación con la nueva EasyCut B 1000 CR Collect, para alcanzar anchuras de trabajo totales de 9.30 a 10.10 m, y también la EasyCut B 870 CV Collect (anchura de trabajo de 8.70 m), en versiones con acondicionadores de rodillos o púas.

El diseño refleja las actualizaciones constantes introducidas. Destaca la línea más estilizada con superficies lisas para un mejor deslizamiento. La barra de corte con sistema de discos SmartCut organiza los discos a intervalos optimizados, con el sistema de seguridad SafeCut; cuando el disco golpea un objeto extraño, el pasador elástico se rompe y el disco se eleva por la rosca hasta quedar fuera del alcance de los otros.

La EasyCut B 870 CV se ha desarrollado teniendo en cuenta las características de la EasyCut

Modelo	Anchura de corte (m)
SEGADORAS 'EN MARIPOSA'	
EasyCut B 750/B 890/B 970 <i>(con acondicionador de púas)</i>	7.46/8.90/9.70
EasyCut B 870/CV Collect	8.70
EasyCut B 1000 CV/Collect <i>(con acondicionador de rodillos)</i>	9.30-10.10
EasyCut B 870 CR/Collect	8.70
EasyCut B 1000 CR/Collect	9.30-10.10
SEGADORAS FRONTALES	
EasyCut F 280 M/320 M/360 M <i>(con tambores)</i>	2.73/3.16/3.60
EasyCut F 280/320/360 <i>(con acondicionador de púas)</i>	2.71/3.14/3.57
EasyCut F 320 CV/360 CV <i>(con acondicionador de rodillos)</i>	3.16/3.60
EasyCut F 320 CR/360 CR	3.16/3.60
SEGADORAS TRASERAS	
EasyCut R 280/320/360 <i>(con acondicionador de púas)</i>	2.73/3.16/3.60
EasyCut R 280/320 <i>(con acondicionador de rodillos)</i>	2.73/3.16
EasyCut R 280/320	2.73/3.16

1000 CV B, con la que forma un poderoso equipo de siega. Está disponible en opción con tambores de corte alto, especialmente útiles en condiciones pedregosas.

Un nuevo componente es acondicionador de púas de acero de 64 cm de diámetro con una caja de cambios 600/900 rev/min que se traduce en un rendimiento óptimo y un flujo constante de material en la parte trasera y en toda la anchura de trabajo, proporcionando una intensidad de tratamiento excelente.

Rastrillos henificadores KW/KWT

Se presentaron dos nuevos modelos: uno suspendido (KW 11.22/10) de 10.95 m de anchura, con 6 brazos y 10 rotores con un diámetro de 1.53 m, y otro arrastrado (KWT 1600), con 6 brazos y 14 rotores del mismo diámetro. Ambos enfocados a grandes parcelas.



Rotoempacadora-encintadora Comprima X-treme

Son cuatro nuevos modelos, dos con cámara variable y otros dos semi-variable, que ofrecen pacas entre 1.25-1.5 m y 1.0-1.5 m. Se han desarrollado para trabajar en condiciones 'extremas', con hierba muy húmeda, terrenos pesados, etc. Pick-up reforzado, mayor velocidad de corte, un renovado diseño en la mesa de empacado son algunas de sus características más importantes.

Rotoempacadora Fortima (cámara fija)

Actualización de esta gama de rotoempacadoras con la introducción de dos modelos de cámara fija que ofrecen pacas de 1.25 m. Cuentan con un Pick-up sin excéntrica, nuevos elementos electrónicos, para trabajar con tractores entre 100 y 120 CV.



Nueva gama TX de remolques para forraje

Abarca cuatro modelos de 46 y 56 m³. El diseño patentado del chasis, en una sola pieza y barra de tracción articulada, es su principal novedad. Permitirá incrementar el volumen de carga, con un centro de gravedad más bajo, lo que aumenta la estabilidad. El control de la altura permite al operador reducir la parte delantera del vagón. Otra ventaja es que la zona delantera se llena antes, con un mejor reparto de peso, beneficioso en condiciones de humedad.

Sistema de afilado de las cuchillas de los remolques autocargadores

Se llama comercialmente SpeedSharp y es un mecanismo que permite el afilado automático de las cuchillas de los remolques autocargadores ZX. No hace falta desmontaje, las 46 cuchillas se dividen en dos grupos de afilado y en menos de dos minutos vuelven a estar a punto para su uso. El operador tan solo tiene que extraer el bloque de corte y observar el estado que presentan las cuchillas, para proceder a su afilado o incluso a su sustitución con gran rapidez. ■



KRONE ULTIMA* Rotoempacadora-encintadora



- * La única rotoempacadora-encintadora que no se detiene durante todo el proceso.
- Pre-cámara delantera para controlar la entrada de material durante el proceso de atado y salida de la paca.
- Cámara de empaqueo semivariable para realizar pacas desde 1,25 hasta 1,50 m. de diámetro.
- Encintadora Krone de alta velocidad.
- Funcionamiento completamente Isobus.

KRONE

AMAZONE

TATCO

B&L



DELTA CINCO
AGRICOLA

Importador exclusivo para España
979 728 450 - www.deltacinco.es
Consulte nuestra red de distribuidores

